

第7号様式

塗膜厚測定管理図

主任 技術者	施工管理 担当者

工事名 _____ 請負会社名 _____

工種名 _____ 測定者 _____ 印 _____

ロット番号		工場塗装後		目標膜厚合計		μm			
測定時点				測定者					
測定年月									
測定位置		測定値						X - X ₁	(X - X ₁) ²
		1	2	3	4	5	計		
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
合計									
平均値X = $\frac{1}{N} \sum_{t=1}^N X_1 =$ μm						標準偏差S = $\sqrt{\frac{\sum_{t=1}^N (X - X_1)^2}{N-1}}$ = μm			