

x - Rs - Rm管理データシート(1)

主 任 技 術 者	施工管理 担 当 者

名 称		工 事 名				測 定 自	平成 年 月 日					
品質・特性		建 設 所 名				期 間 至	平成 年 月 日					
測 定 単 位		日 標 準 量				請負会社名						
規 格 限 界	上限値	試料 大きさ 間 隔				現場代理人						
	下限値					測 定 者				(印)		
設 計 基 準 値		作 業 機 器 名				作 成 者						
月 日	試験 番 号	測 定 値				計	平均値 x	移動範囲 Rs	測定値内 の範囲 Rm			
		a	b	c	d							
	1											
	2											
	3								x	Rs	Rm	
	4								平均	$\bar{x} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$
	5								累 計			
	小計								小 計			
	6											
	7								平均	$\bar{x} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$
	8								累 計			
	小計								小 計			
	9											
	10											
	11											
	12								平均	$\bar{x} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$
	13								累 計			
	小計								小 計			
	14											
	15											
	16											
	17											
	18											
	19								平均	$\bar{x} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$
	20								累 計			
	小計								小 計			
記 事									n	d <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	E <sub>2</sub>
									2	1.13	3.27	2.66
									3	1.69	2.57	1.77
									4	2.06	2.28	1.46
									5	2.33	2.11	1.29

(注)

1. 管理限界線の引直しは5 - 3 - 5 - 7 - 10 - 10 - 10方式による。

.....  
.....  
.....

(備考)

——— 管理限界の計算のための予備データの区間。

..... 上記の管理限界を適用する区間を示す。

2. 以下最近20個(平均xを1個とする)のデータを用い次の10個に対する管理限界とする。